**План работ по расчёту оптимального состава электрода с учётом наличия материалов на шихтовом дворе.**

1. **Этап построения модели:**  
   1.1. Отобразить существующий алгоритм расчёта состава прессованного электрода на языках BPMN 2.0 и UML.  
   1.2. Получающиеся промежуточные результаты моделирования отражать на заводском ресурсе wekan.vsmpo.ru   
   1.3. Вести обсуждение получающихся результатов со всеми заинтересованным лицами, включая:   
   1.3.1. Технологов прессового отдела ц.32  
   1.3.2 Инженеров лаборатории новых технологий НТЦ  
   1.3.3 Главного плавильщика  
   1.3.4 Программистов, участников разработки программных модулей, обслуживающих существующий процесс расчёта.  
   Получить окончательный результат к 01.08.2021 в виде готовых диаграмм , отображающих существующий процесс расчёта с которым будут ознакомлены заинтересованные лица из всех четырёх групп п.1 данного Плана работ
2. **Этап проектирования:**  
   2.1 Доработать полученный в п.1 алгоритм на языках BPMN 2.0 и UML до уровня требований, представленных в проектной документации, в части Блока 2 Технических требований на разработку и внедрение системы автоматического создания задания для прессования расходуемого электрода, в зависимости от материалов, имеющихся на шихтовом дворе.  
   2.2 Доработку вести с участием всех четырёх групп заинтересованных лиц, указанных в п.1 данного Плана работ, корректируя, при необходимости, постановку задачи.  
   Согласованный доработанный проект, документирующий желательный процесс расчёта состава прессованного электрода с учётом шихтовых материалов, имеющихся на шихтовом дворе на языках проектирования BPMN 2.0 и UML, представить к 01.11.2021

Инженер-программист цеха 33

Бюро Автоматизации Плавильного Производства

Романовский В.Г